

GreenCube XL – 417 kW / 835 kWh (800 V)



FEATURES

KOSTENEFFIZIENT

- AC/DC-integriert: Batterie, BMS, PCS, Kühlung und Brandschutz in einem Schrank
- Interne Verkabelung ab Werk; reduzierter Installations- und Inbetriebnahmeaufwand
- 835,99 kWh brutto / 794,2 kWh nutzbar bei 95 % DoD

SMART UND ROBUST

- BMS-Überwachung von Spannung, Temperatur und Strom
- CAN-, RS485- und Ethernet-Kommunikation für Monitoring und Betrieb
- Outdoor-Ausführung mit IP55 Batterie, IP66 PCS und C4-H-Korrosionsschutz

EFFIZIENT UND FLEXIBEL

- 417 kW Nennleistung bei 800 V AC und 1331,2 V DC-Nennspannung
- Bidirektionaler PCS für Lade-/Entladebetrieb und Energieaustausch mit dem Netz
- PQ-, VSG- und weitere netzdienliche Funktionen; Parallelschaltung möglich

SICHER UND ZUVERLÄSSIG

- LFP-Technologie mit Flüssigkeitskühlung für stabiles thermisches Management
- Rauch-/Wärmemelder mit zweistufiger Alarm- und Löschlogik
- Aerosol-Löschsystem mit Sirene/Blitzlicht und explosionsgeschützter Absaugung

PARAMETER

GreenCube XL 417 kW / 835,99 kWh (800 V)	
Typbezeichnung	EES-B-LFP-L-800-1331-417-835-22CE-S00
DC-Seite	
Zelltyp	LFP 3,2 V / 314 Ah
System-Batteriekonfiguration	4 x 2 Batteriemodule / 2 Stacks; Modul: 1P104S
Nennkapazität	835,99 kWh brutto; 794,2 kWh netto bei 95 % DoD
Nennspannungsbereich	1160 V bis 1497,6 V; Nennspannung 1331,2 V
Lade-/Entladetiefe	SOC 2,5 % bis 97,5 %; DoD max. 95 %
AC-Seite (On-Grid)	
Nennleistung	417 kW
Nennspannung	800 V AC
Anschlussart	3P+PE
Spannungsbereich	586.5–759 V AC (690V version) / 680–880 V AC (800V version)
Nennfrequenz	50 Hz
Frequenzbereich	45–55 Hz / 55–65 Hz
Max. THD Strom	THDi <3 %
Leistungsfaktorbereich	cos ϕ $\pm$ 1
AC-Seite (Off-Grid)	
Nenn-AC-Spannung	690 V AC / 800 V AC
Nenn-AC-Frequenz	50 Hz / 60 Hz
Max. THD Spannung	THDu <3 %
Systemparameter	
Abmessungen (B x T x H)	1800 x 2438 x 2490 mm
Gewicht	$\leq$ 9 t
Schutzart	Batterie IP55; PCS IP66; Kühlung IP54; Steuerung IP55
Hilfsstromversorgung	230 V AC Netz/USV; Kühlung 220 V AC $\pm$ 15 %, 50/60 Hz
Korrosionsschutz	C4-H
Betriebsfeuchtebereich	Bis 95 % r. F.; Kondensation vermeiden
Betriebstemperaturbereich	-10 °C bis 45 °C
Max. Betriebshöhe	$\leq$ 2000 m
Temperaturregelung	Flüssigkeitskühlung
Geräusch	85 dB; Gesamt-Schalleistungspegel 80,42 dBA @ 1 m
Brandschutzsystem	Aerosol; Rauch-/Wärmemelder; Sirene/Blitzlicht; explosionsgeschützte Absaugung
Kommunikationsschnittstelle	CAN, RS485, Ethernet
Kommunikationsprotokoll	Modbus / CAN / RS485
Standards	CE-Version 22CE; EN 15276-1 / ISO 15779 für Aerosol
Combiner Cabinet	Anschluss von bis zu 7 Systemen an ein Combiner Cabinet